

Document made available under the Patent Cooperation Treaty (PCT)

International application number: PCT/JP2005/021450

International filing date: 22 November 2005 (22.11.2005)

Document type: Certified copy of priority document

Document details: Country/Office: JP
Number: 2004-339849
Filing date: 25 November 2004 (25.11.2004)

Date of receipt at the International Bureau: 17 February 2006 (17.02.2006)

Remark: Priority document submitted or transmitted to the International Bureau in compliance with Rule 17.1(a) or (b)



World Intellectual Property Organization (WIPO) - Geneva, Switzerland
Organisation Mondiale de la Propriété Intellectuelle (OMPI) - Genève, Suisse

日 本 国 特 許 庁
JAPAN PATENT OFFICE

別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されている事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office.

出 願 年 月 日
Date of Application: 2 0 0 4 年 1 1 月 2 5 日

出 願 番 号
Application Number: 特 願 2 0 0 4 - 3 3 9 8 4 9

パリ条約による外国への出願
に用いる優先権の主張の基礎
となる出願の国コードと出願
番号
J P 2 0 0 4 - 3 3 9 8 4 9
The country code and number
of your priority application,
to be used for filing abroad
under the Paris Convention, is

出 願 人
Applicant(s): 大日本印刷株式会社

2 0 0 6 年 2 月 1 日

特許庁長官
Commissioner,
Japan Patent Office

中 嶋



【書類名】	特許願
【整理番号】	M3100029
【提出日】	平成16年11月25日
【あて先】	特許庁長官殿
【国際特許分類】	G03B 21/62 G02B 3/08 G02B 1/04
【発明者】	
【住所又は居所】	東京都新宿区市谷加賀町一丁目1番1号 大日本印刷株式会社内
【氏名】	大澤 太
【発明者】	
【住所又は居所】	東京都新宿区市谷加賀町一丁目1番1号 大日本印刷株式会社内
【氏名】	本田 誠
【特許出願人】	
【識別番号】	000002897
【氏名又は名称】	大日本印刷株式会社
【代理人】	
【識別番号】	100117226
【弁理士】	
【氏名又は名称】	吉村 俊一
【電話番号】	03-3947-423
【手数料の表示】	
【予納台帳番号】	176752
【納付金額】	16,000円
【提出物件の目録】	
【物件名】	特許請求の範囲 1
【物件名】	明細書 1
【物件名】	図面 1
【物件名】	要約書 1
【包括委任状番号】	0210056

【書類名】特許請求の範囲

【請求項 1】

基材シートと、該基材シート上に設けられたフレネルレンズ部とを有する単光源対応の透過型スクリーン用フレネルレンズシートにおいて、前記フレネルレンズシートのフレネル中心部でのヘイズ値 H （％）と厚さ T （mm）との関係が、下記式 1 を満たすことを特徴とするフレネルレンズシート。

【数 1】

$$H \geq 3.15T^3 - 23.6T^2 + 63.8T - 20.5 \quad \cdots 1$$

【請求項 2】

前記式 1 の関係を満たすヘイズ値 H （％）が、前記基材シートに含まれる拡散剤、前記フレネルレンズ部の表面に形成される凹凸形状、及び、前記フレネルレンズ部形成面の反対面に形成される凹凸形状のいずれか 1 以上の手段により得られることを特徴とする請求項 1 に記載のフレネルレンズシート。

【請求項 3】

単光源からの光を略平行光に偏向するフレネルレンズシートと、偏向された略平行光を拡散させて視野角を調整する光拡散シートとを有する単光源対応の透過型スクリーンにおいて、

前記フレネルレンズシートが、基材シートと該基材シート上に設けられたフレネルレンズ部とを有し、該フレネルレンズシートのフレネル中心部でのヘイズ値 H （％）と厚さ T （mm）との関係が、下記式 1 を満たすことを特徴とする透過型スクリーン。

【数 2】

$$H \geq 3.15T^3 - 23.6T^2 + 63.8T - 20.5 \quad \cdots 1$$

【書類名】 明細書

【発明の名称】 フレネルレンズシート及び透過型スクリーン

【技術分野】

【０００１】

本発明は、フレネルレンズシート及び透過型スクリーンに関し、更に詳しくは、ＬＣＤやＤＬＰ等の光源を備えたプロジェクションテレビジョン用の透過型スクリーンに好ましく用いられるフレネルレンズシートに関するものである。

【背景技術】

【０００２】

背面投射型表示装置であるプロジェクションテレビジョンには、光源から発せられた映像光を投影する透過型スクリーンが備えられている。この透過型スクリーンは、一般に、光源から投射される映像光を観察者側へ平行光又は略平行光に偏向させるためのフレネルレンズシートと、その平行光又は略平行光を拡散させて画像の視野角を広くするためのレンチキュラーレンズシートとを有している。また、光源については、従来、三原色が別々の管から投射される３管方式のＣＲＴ光源が一般的であったが、近年のデジタル化、高精細化、コンパクト化の要求につれ、ＬＣＤ(Liquid Crystal Display)やＤＬＰ(Digital Light Processing)を用いた単管方式の光源（以下、本願では「単光源」という。）が使用されてきている。

【０００３】

ＬＣＤやＤＬＰ等の単光源を用いた背面投射型表示装置では、単光源の特徴である画素表示により静止画や文字表示が鮮明になるという利点がある反面、フレネルレンズ部で発生した迷光により形成されるゴースト像も比較的鮮明に表示されてしまうという難点がある。その結果、透過型スクリーン上に表示される画像が二重像として観察されるという問題がある。

【０００４】

図９は二重像の発生メカニズムを示す図である。図９に示すフレネルレンズシート９０において、光源からの映像光９１の一部がフレネルレンズ９２で反射し、その反射した迷光９３が光源側の平坦面９４で再度反射し、その反射光９５が観察者側に出射する。その反射光９５は、正規の光路を経た出射光９６により表示される画像のゴースト像を形成し、透過型スクリーン上に表示される画像が二重像として観察されることになる。

【０００５】

従来、こうした二重像を低減させるための手段としては、フレネルレンズシートの厚さをできるだけ薄くして、正規の画像を形成する光とゴースト像を形成する光の光路差を小さくする方法や、フレネルレンズシートに拡散剤を含有させて二重像をほかす方法等が提案されている。これらのうち、フレネルレンズシートに拡散剤を含有させて二重像をほかす方法においては、拡散剤による光の拡散度合いをヘイズ値（「曇り度」とも言われている。）で特定する方法が提案されている。なお、下記の特許文献１には、図９に示す二重像の発生メカニズムとは異なるメカニズムで発生する二重像を低減させる方法として、フレネルレンズシートのヘイズ値の範囲を規定する方法が記載されている。

【特許文献１】 特開２００３－２１５７１６号公報

【発明の開示】

【発明が解決しようとする課題】

【０００６】

ＬＣＤやＤＬＰ等の単光源を用いた高精細の背面投射型表示装置において、二重像を低減させるための技術要素であるフレネルレンズシートの厚さとヘイズ値との関係は明らかになっていない。

【０００７】

本発明の目的は、ＬＣＤやＤＬＰ等の単光源を用いた背面投射型表示装置のスクリーン上に表示される二重像を低減させることができる、単光源対応の透過型スクリーン用フレネルレンズシート、及び透過型スクリーンを提供することにある。

【課題を解決するための手段】

【0008】

本発明者は、二重像を低減させるためにフレネルレンズシートの厚さとヘイズ値との関係について詳細に検討したところ、両者の間に二重像を低減できる一定の関係があることを見出し、本出願をするに至った。すなわち、本発明のフレネルレンズシートは、基材シートと、該基材シート上に設けられたフレネルレンズ部とを有する単光源対応の透過型スクリーン用フレネルレンズシートにおいて、前記フレネルレンズシートのフレネル中心部でのヘイズ値H(%)と厚さT(mm)との関係が、下記式1を満たすことを特徴とする。

【0009】

【数1】

$$H \geq 3.15T^3 - 23.6T^2 + 63.8T - 20.5 \quad \cdots 1$$

【0010】

この発明によれば、フレネルレンズシートのヘイズ値と厚さを上記関係を満たすように構成することにより、フレネルレンズシートを透過型スクリーンに適用した場合に生じる二重像の問題を解消することができる。すなわち、フレネルレンズシートが薄い場合には、フレネルレンズシート内での反射により生じる迷光と正規の映像光との光路差が小さいので、上記式1の関係を満たすヘイズ値の範囲内であればそのヘイズ値をあまり大きくする必要がない。一方、フレネルレンズシートが厚い場合であっても、ヘイズ値を上記式1の関係を満たすように大きくすることにより、二重像の原因となる迷光を減衰させることができる。

【0011】

本発明のフレネルレンズシートにおいて、前記式1の関係を満たすヘイズ値H(%)が、前記基材シートに含まれる拡散剤、前記フレネルレンズ部の表面に形成される凹凸形状、及び、前記フレネルレンズ部形成面の反対面に形成される凹凸形状のいずれか1以上の手段により得られることを特徴とする。上記式1の関係を満たすヘイズ値H(%)は各種の方法で実現可能であるが、この発明によれば、上述した3種類の手段を適用することが好ましい。

【0012】

上記目的を達成するための本発明の透過型スクリーンは、単光源からの光を略平行光に偏向するフレネルレンズシートと、偏向された略平行光を拡散させて視野角を調整する光拡散シートとを有する単光源対応の透過型スクリーンにおいて、前記フレネルレンズシートが、基材シートと該基材シート上に設けられたフレネルレンズ部とを有し、該フレネルレンズシートのフレネル中心部でのヘイズ値H(%)と厚さT(mm)との関係が上記式1を満たすことを特徴とする。

【0013】

この発明によれば、上述した本発明のフレネルレンズシートと視野角調整用の光拡散シートとを有するので、透過型スクリーンの二重像の問題を解消することができる。

【発明の効果】

【0014】

以上説明したように、本発明のフレネルレンズシート及び透過型スクリーンによれば、二重像を低減させるための技術要素であるフレネルレンズシートの厚さとヘイズ値との関係を明らかにし、フレネルレンズシートを透過型スクリーンに適用した場合に生じる二重像の問題を解消することができた。こうした関係を満たすフレネルレンズシート及び透過型スクリーンは、特にLCDやDLP等の単光源を用いた背面投射型表示装置のように、ゴースト像をも比較的鮮明に表示してしまう背面投射型表示装置において特に好ましく使用できる。

【発明を実施するための最良の形態】

【0015】

本発明のフレネルレンズシート及び透過型スクリーンについて、図面を参照しつつ説明する。

【0016】

(フレネルレンズシート)

図1は、本発明のフレネルレンズシートの一例を示す模式的な斜視図である。本発明のフレネルレンズシート10は、基材シート11と、その基材シート11上に設けられたフレネルレンズ部12とを有するフレネルレンズシートである。フレネルレンズシート10は、使用に際し、光源から投射される映像光を略平行光に屈折透過させるためのレンズシートである。以下、本発明のフレネルレンズシートの構成について順に説明する。

【0017】

基材シート11は、フレネルレンズ部12の基材となる平面状の透明シートである。基材シート11の厚さ方向の一方の面には放射線硬化型樹脂からなるフレネルレンズ部12が形成されるので、基材シート11は、フレネルレンズ部12が形成されない側の平坦面13から照射される放射線（例えば光、紫外線、電子線等）を透過できるものであることが望ましい。なお、平坦面13は、基材シート11の厚さ方向の他方の面である。

【0018】

基材シート11の構成材料としては、アクリル樹脂、スチレン樹脂、ポリエステル樹脂、ポリカーボネート樹脂、アクリルスチレン共重合体樹脂等からなる透明樹脂を挙げることができる。基材シート11は、これらの樹脂を押出成形、プレス成形、射出成形、キャスト成形等することにより作製される。基材シート11の厚さtは、通常0.1～5mmの範囲内であり、上記の構成材料の種類及び放射線透過率等を考慮して設定される。

【0019】

フレネルレンズ部12は、光源からの光を略平行光に偏向させるための多数のプリズムで構成されたサーキュラーフレネルレンズの形成部である。このフレネルレンズ部12は、フレネル中心Pを面内に有する態様で、基材シート11の厚さ方向の一方の面に形成されている。フレネルレンズ部12は放射線硬化型樹脂で形成され、その具体例としては、N-ビニルピロリドン系樹脂、ウレタン系樹脂、ポリエステル系樹脂、アクリレート系樹脂等が挙げられる。

【0020】

フレネルレンズシート10は、光源からの入射光を精度よく偏向させるために、賦形型と放射線硬化型樹脂を用いて製造される。具体的には、フレネルレンズ部12のプリズムの反転形状が形成された賦形型を準備し、その賦形型に上述した放射線硬化型樹脂を塗布した後、その上に基材シート11を載せ、さらにその上方から放射線（例えば紫外線）を照射して前記の放射線硬化型樹脂を硬化させ、その後、その成形型から離型することにより製造されている。

【0021】

本発明は、こうしたフレネルレンズシート10において、フレネル中心部14でのヘイズ値H(%)と厚さT(mm)との関係が下記の式1を満たすことに特徴がある。図2は、式1の関係を表したグラフである。

【0022】

【数2】

$$H \geq 3.15T^3 - 23.6T^2 + 63.8T - 20.5 \quad \cdots 1$$

【0023】

式1中のヘイズ値H(%)は、フレネルレンズシート10のフレネル中心部14をJIS-Z-7236に従って測定した値で表される。具体的には、図3に示すように、フレネルレンズシート10のフレネル中心部14を60mm角に切り出した試験片15を準備

し、この試験片15をヘイズ値測定装置（例えば、実施例で示すような村上色彩社製のHR-100など）で測定して得られた値（％）で表される。一方、式1中の厚さT（mm）は、フレネルレンズシート10のフレネル中心部14の厚さであり、具体的には、上記同様の試験片15の厚さを測定した値である。

【0024】

ヘイズ値H（％）の上限は特に限定されない。しかし、ヘイズ値Hがあまり大きい値である場合にはフレネルレンズシートの透過率が小さくなってしまうので、ヘイズ値H（％）の上限は通常75％程度であり、60％であることが好ましい。

【0025】

フレネルレンズシート10のフレネル中心部14での厚さTは、式1を満たす範囲内で任意に設定されるが、上記の好ましいヘイズ値Hの上限を超えない範囲内で任意に設定することができる。なお、基材シート11は上記のように通常0.1～5mmの範囲内であり、その基材シート11上のフレネルレンズ部12の厚さは、フレネル中心部14において通常0.01～0.1mm程度である。

【0026】

次に、こうした関係を有するフレネルレンズシートの作製方法について説明する。図4は、ヘイズ値が調整されたフレネルレンズシートの3つの例を示す模式断面図である。

【0027】

前記式1の関係を満たすフレネルレンズシートにおいて、そのヘイズ値H（％）については各種の手段で調整することができる。ヘイズ値Hの調整手段としては、基材シート11に拡散剤16を含有させる手段（図4（A）を参照）、フレネルレンズ部12の表面に凹凸形状17を形成する手段（図4（B）を参照）、及び、フレネルレンズ部形成面の反対面（平坦面13）に凹凸形状18を形成する手段（図4（C）を参照）、等のいずれか1以上の手段を挙げることができる。

【0028】

先ず、図4（A）に示すように、基材シート11に拡散剤16を含有させる手段について説明する。拡散剤16としては、一般的に光学シートに用いられる光拡散剤であればよく、スチレン樹脂微粒子、シリコン樹脂微粒子、アクリル樹脂微粒子、MS樹脂（メタクリルースチレン共重合樹脂）微粒子等の有機系微粒子、硫酸バリウム微粒子、ガラス微粒子、水酸化アルミニウム微粒子、炭酸カルシウム微粒子、シリカ（二酸化珪素）微粒子、酸化チタン微粒子、ガラスビーズ等の無機系微粒子等が挙げられ、これらの1種又は2種以上を樹脂中に含有させることができる。

【0029】

基材シート11への拡散剤16の含有量は、フレネルレンズシートを作製した後におけるフレネル中心部14のヘイズ値Hが所望の値になるように調整される。拡散剤16の含有量が同量であっても拡散剤16の種類によってヘイズ値Hが異なるので、実際には拡散剤16の種類に応じた含有量が所望のヘイズ値Hに応じて適宜設定される。拡散剤16を含有する基材シート11は、拡散剤16が練り込まれた樹脂材料で成形することにより得ることができる。基材シート11の成形方法は上述した通りであるので、ここではその説明を省略する。

【0030】

次に、図4（B）に示すように、フレネルレンズ部12の表面に凹凸形状17を形成する手段について説明する。この手段としては、例えば、フレネルレンズ部12の成形型の表面に所望の凹凸形状17の反転形状を賦形し、その成形型に放射線硬化型樹脂を流し、その樹脂上に基材シート11を載せた後に放射線照射して樹脂を硬化させ、硬化後のフレネルレンズシートを成形型から離型する方法を挙げることができる。成形型の表面に所望の凹凸形状17の反転形状を形成する方法としては、ブラスト加工等の方法を適用できる。この手段によるヘイズ値Hの調整は、例えば成形型の表面へのブラスト加工条件等により調整できる。なお、成形型の表面に凹凸形状17の反転形状を形成する手段については、ブラスト加工以外の方法であっても構わない。

【0031】

次に、図4（C）に示すように、フレネルレンズ部形成面の反対面（平坦面13）に凹凸形状18を形成する手段について説明する。この手段としては、基材シート11の厚さ方向の面のうち、フレネルレンズ部12が形成されない側の面（平坦面13）をいわゆるマット処理する方法を挙げることができる。具体的には、凹凸形状18の反転形状が形成された型ロールを用いて基材シート11を作製する方法を挙げることができる。型ロールの表面に所望の凹凸形状18の反転形状を形成する方法としては、ブラスト加工等の方法を適用できる。この手段によるヘイズ値Hの調整は、例えば型ロールの表面へのブラスト加工条件等により調整できる。なお、型ロールの表面に凹凸形状18の反転形状を形成する手段については、ブラスト加工以外の方法であっても構わない。

【0032】

こうした各種の手段により上記式1を満たす本発明のフレネルレンズシートを得ることができるが、本発明のフレネルレンズシートは、図4（A）～（C）に示す各手段をそれぞれ単独で適用してもよいし、複数の手段を適用してもよい。さらに、上記以外の手段であってもよい。例えば、フレネルレンズ部12に拡散剤を含有させたものであってもよい。

【0033】

図5は、本発明のフレネルレンズシートの効果の説明図であり、ヘイズ値の調整手段として基材シートに拡散剤を含有させたもので説明する。得られたフレネルレンズシート10は、透過型スクリーンに適用する場合に生じる二重像の問題を解消することができる。すなわち、図5（A）に示すように、フレネルレンズシート10が薄い場合には、入射光51がフレネルレンズシート内で反射した後の出射する反射光52と、入射光51がフレネルレンズシート内を透過する正規の映像光53との光路差が小さいので、上記式1の関係を満たすヘイズ値であればそのヘイズ値をあまり大きくする必要がない。一方、図5（B）に示すように、フレネルレンズシート10が厚い場合であっても、ヘイズ値を上記式1の関係を満たすように大きくすることにより、二重像の原因となる迷光を減衰させて出射する反射光52の光量を低下させることができる。

【0034】

（透過型スクリーン）

図6は、本発明の透過型スクリーンの一例を示す模式的な断面図である。本発明の透過型スクリーン60は、単光源からの光を略平行光に偏向する上記本発明のフレネルレンズシート10と、偏向された略平行光を拡散させて視野角を調整する光拡散シート20とを有するものである。本発明においては、フレネルレンズシート10が上述した関係式を満たすので、単光源対応の透過型スクリーンとして特に好ましく用いられる。

【0035】

本発明の透過型スクリーン60を構成する光拡散シート20は、フレネルレンズシート10によって偏向された略平行光を拡散させて視野角を調整する機能を有するものであれば、各種のものを適用できる。図7は、本発明の透過型スクリーンを構成する光拡散シートの例を示す模式的な斜視図である。例えば、シリンドリカルレンズ24を片面に有するレンチキュラーレンズシート21（図7（A）を参照）、シリンドリカルレンズ24、24'を両面に有するレンチキュラーレンズシート22（図7（B）を参照）、片面に略V字形状の多数の溝25を有し且つその溝25内に光吸収性粒子を含有した樹脂からなる低屈折率部26が充填されてなるレンチキュラーレンズシート23（図7（C）を参照）等を任意に組み合わせることができる。

【0036】

より詳しくは、図7（A）に示すレンチキュラーレンズシート21は、入光面となる側の面には垂直方向Yに延びる多数のシリンドリカルレンズ24が一定のピッチで並設され、出光面となる側の面には光遮光部としてのBS（ブラックストライプ）パターン27が光路以外の部位に一定のピッチで形成されている。なお、図7（A）においては図示しないが、この態様のレンチキュラーレンズシート21は一般に薄いので、さらにその出光面

となる側の面には、接着剤層を介して支持板が貼り合わされる。このときの接着剤層は、例えばアクリル系接着剤等で形成できる。また、支持板は、レンチキュラーレンズ要素のたわみを防いで結像した画像のゆがみを防ぐことができる剛性を有し、例えば光透過性の透明又は半透明のシート状部材であり、アクリル系樹脂、ポリカーボネート系樹脂、塩化ビニル系樹脂、スチレン系樹脂、セルロース系樹脂、シクロオレフィン系樹脂等の熱可塑性樹脂等の樹脂材料で形成される。

【0037】

また、図7（B）に示すレンチキュラーレンズシート22は、その両面には垂直方向Yに延びる多数のシリンドリカルレンズ24、24'が一定のピッチで並設され、出光面となる側の面には隣り合うシリンドリカルレンズ24'、24'間に光遮光部としてのBS（ブラックストライプ）パターン27が形成されている。なお、このタイプのレンチキュラーレンズシート22は、図7（A）のレンチキュラーレンズシート21に比べて一般的に厚いので、通常そのまま用いられるが、必要に応じてさらにその出光面となる側の面に、上記の場合と同様に、接着剤層を介して支持板を貼り合わせてもよい。

【0038】

また、図7（C）に示すレンチキュラーレンズシート23は、出光面となる側の面に略V字形状の多数の溝25を有し且つその溝25内に光吸収性粒子を含有した樹脂からなる低屈折率部26が充填されている。なお、図7（C）においては図示しないが、この態様のレンチキュラーレンズシート23は一般に薄いので、さらにその出光面となる側の面には、接着剤層を介して支持板が貼り合わされる。このレンチキュラーレンズシート23において、溝25以外の部分は高屈折率部28であり、溝25を形成する斜面は低屈折率部26と高屈折率部28の界面となる。その斜面は第1斜面31と第2斜面32とで構成され、それらの斜面31、32は、フレネルレンズ部で偏向された略平行光を全反射面（第1斜面31と第2斜面32）で方向付けして出射させる所謂ライトガイドとして機能する。また、光吸収性樹脂を含有する低屈折率部26は、透過型スクリーン内の迷光を吸収すると共に外光を吸収してコントラストを向上させるように作用する。

【0039】

これらの各レンチキュラーレンズシートは、通常、熱可塑性樹脂の押出成形、又は紫外線硬化型樹脂による成形等により形成される。例えば、周面にシリンドリカルレンズの反転形状からなる賦形型を有する押出成形ロールを用いることにより形成することができる。レンチキュラーレンズシートには拡散剤を含有させることができ、その拡散剤としては、上記のフレネルレンズシートで挙げた各種のものから選択して使用することができる。拡散剤を含有するレンチキュラーレンズシートは、視野角を垂直方向にも広げたり、単光源で顕著に観察されるギラツキ（シンチレーション）を低減させる等の作用を奏することになるので好ましい。

【0040】

レンチキュラーレンズシートの出光面側には、各種の機能層を設けることができる。通常、レンチキュラーレンズシートの出光面側に接着剤を介して貼り合わされる支持板の外表面に設けられる。そうした機能層としては、例えば、反射防止層、低反射層、ハードコート層、帯電防止層、防眩層、汚染防止層、偏光フィルタ層、及び電磁波シールド層等を、その目的に応じて設けることができる。

【0041】

本発明の透過型スクリーンを構成する光拡散シートは、上述の各レンチキュラーレンズシートが好ましく適用されるが、上記以外の構成からなる光拡散機能を有するシートであってもよい。

【0042】

（背面投射型表示装置）

図8は、本発明の透過型スクリーンを装着してなる背面投射型表示装置の一例を示す概略図である。背面投射型表示装置80は、本発明の透過型スクリーン81を前面側の窓部に備えたものであり、比較的薄型の筐体82の底部に光源83が配置され、筐体82の後

部壁内面には光源 8 3 からの映像光 8 5 を透過型スクリーン 8 1 に向かって反射させるミラー 8 4 が配置されている。

【 0 0 4 3 】

このときの光源 8 3 は、LCD (Liquid Crystal Display) や DLP (Digital Light Processing) を用いた単管方式の単光源であることが好ましい。本発明の透過型スクリーン 8 1 は、二重像の問題を解消することができる本発明のフレネルレンズシートを備えるので、特に LCD や DLP 等の単光源を用いた背面投射型表示装置のように、ゴースト像をも比較的鮮明に表示してしまう背面投射型表示装置において特に好ましく使用できる。

【実施例】

【 0 0 4 4 】

以下に実施例と比較例を挙げて本発明を具体的に説明する。

【 0 0 4 5 】

（実施例 1）

図 1 0 に示す構造からなる透過型スクリーン 1 0 0 を作製した。透過型スクリーン 1 0 0 は、下記のようにして作製したフレネルレンズシート 1 0 1 とレンチキュラーレンズシート 1 0 2 とで構成し、LCD 光源式の背面投射型表示装置の観察者側の窓部に装着した（図 8 を参照）。この背面投射型表示装置は、画面サイズ 5 0 インチ（アスペクト比 4 : 3、縦 7 6 2 mm × 横 1 0 6 2 mm）、透過型スクリーンから光源までの水平換算距離 6 5 0 mm からなるものである。

【 0 0 4 6 】

フレネルレンズシートの作製；フレネルレンズシート 1 0 1 は、フレネル中心部をシート面内に有するサーキュラーフレネルレンズ（ピッチ 0 . 0 8 7 mm）の反転形状が形成された賦形型を準備し、その賦形型に紫外線硬化型樹脂であるウレタンアクリレート系樹脂をキャストした。その後、紫外線硬化型樹脂上に、拡散剤 1 1 3 を含有させたメタクリルスチレン系共重合体樹脂からなる厚さ 0 . 7 5 mm の基材シート 1 1 1 を載せ、更にその後、基材シート 1 1 1 の上方から紫外線を照射して前記の紫外線硬化型樹脂を硬化することによって、フレネルレンズ部 1 1 2 を形成し、フレネルレンズシート 1 0 1 を作製した。

【 0 0 4 7 】

なお、この実施例 1 で用いた基材シート 1 1 1 は、耐衝撃特性を有するメタクリルスチレン系樹脂（住友化学社製、商品名：HW、屈折率：1 . 5 3）中に、拡散剤 1 1 3 であるアクリルビーズ（積水化成社製、商品名：MBX-1 2、平均粒径：1 2 μm、屈折率：1 . 4 9）を含有させたものを押出成形して作製した。この基材シート 1 1 1 では、拡散剤 1 1 3 を前記のメタクリルスチレン系樹脂 1 0 0 重量部当たり 0 . 1 2 重量部となる割合で含有させものを押出材料として用いた。また、フレネル中心部でのフレネルレンズ部 1 1 2 の厚さは 0 . 0 5 mm であり、上記の基材シート 1 1 1 の厚さ 0 . 7 5 mm を加えた総厚さは 0 . 8 0 mm であった。

【 0 0 4 8 】

光拡散シートの作製；光拡散シートとして、入光面側にシリンドリカルレンズ 1 2 1 を有し、出光面側に BS パターンを有するレンチキュラーレンズシート 1 0 2 を作製した。このレンチキュラーレンズシート 1 0 2 は、上記の基材シート 1 1 1 と同様、レンチキュラーレンズの反転形状が形成された賦形型を準備し、その賦形型に紫外線硬化型樹脂であるウレタンアクリレート系樹脂をキャストした。その後、紫外線硬化型樹脂上に、厚さ 0 . 1 2 5 mm のポリエチレンテレフタレート（PET）フィルム 1 2 2 を載せ、更にその後、PET フィルム 1 2 2 の上方から紫外線を照射して前記の紫外線硬化型樹脂を硬化することによって、レンチキュラーレンズ 1 2 1 を形成した。このとき、シリンドリカルレンズの頂部から他方の面までの寸法をレンチキュラーレンズシートの厚さとしたとき、その厚さは 0 . 2 mm であった。

【 0 0 4 9 】

引き続いて、レンチキュラーレンズ 1 2 1 が形成されていない側の面にアクリル系樹脂

からなる感光粘着層 1 2 2 を形成した後、レンチキュラーレンズ 1 2 1 側から紫外線を照射した。その後、紫外線が照射された後の感光粘着層側の面にカーボンシートを貼り合わせた後に剥離すると、レンチキュラーレンズ 1 2 1 で集光した紫外線が透過した部分の感光粘着層は粘着効果が消失しているのでその部分にはカーボン転写層は形成されないが、レンチキュラーレンズ 1 2 1 で集光した紫外線が透過した部分以外の感光粘着層は粘着効果が維持されているのでその部分にはカーボン転写層 1 2 4 が形成される。こうして形成されたカーボン転写層 1 2 4 は B S パターンを形成する。さらにその後、B S パターンが形成された側の面にアクリルポリマー粘着剤を塗布して接着層 1 2 5 を形成し、その上から、支持板 1 2 6 を貼り合わせた。この支持板 1 2 6 は、耐衝撃特性を有するメタクリルスチレン系樹脂（住友化学社製、商品名：HW、屈折率：1.53）中に、拡散剤であるアクリルビーズ（積水化成社製、商品名：MBX-12、平均粒径：12 μ m、屈折率：1.49）を含有させて押出成形してなるものであり、拡散剤はメタクリルスチレン系樹脂 100 重量部当たり 2 重量部となる割合で含有させた。こうして光拡散シートであるレンチキュラーレンズシート 1 0 2 を作製した。

【0050】

（実施例 2 ～ 12 及び比較例 1 ～ 6）

フレネルレンズシート 1 0 1 を構成する基材シート 1 1 1 を表 1 に示す厚さのものに代え、さらに、その基材シート 1 1 1 に含有させた拡散剤 1 1 3 の含有量を表 1 に示すようにした以外は、実施例 1 と同様にして実施例 2 ～ 12 及び比較例 1 ～ 6 の透過型スクリーンを作製した。

【0051】

（評価）

ヘイズ値の測定；フレネルレンズシートのヘイズ値 H は、フレネルレンズシートのフレネル中心部を 60 mm 角で切り出した試験片を測定することにより得た（図 3 を参照）。測定は、ヘイズ値測定装置（村上色彩社製、商品名：の HR-100）を用い、JIS-K-7236 に従って測定した。その結果を表 1 に示した。

【0052】

メイン画像からのズレ量及び鮮明度；図 1 1 に示すように、背面投射型表示装置 8 0 に装着させた透過型スクリーン 1 0 0 に、黒のバックグラウンドに白のクロスハッチングを入れた画面を映し出し、透過型スクリーン表面から水平方向に 1 m 離れた位置で上方 45° から透過型スクリーン 1 0 0 の下方側の画面を見たとき、透過型スクリーン 1 0 0 の表面に映し出されるクロスハッチングの二重像を観察した。二重像は、メイン光で映し出されるクロスハッチングと、ゴースト像 1 3 0 として映し出されるクロスハッチングとからなる像であり、そのズレ量を金尺により測定した。その結果を表 1 に示した。さらに、映し出された二重像の鮮明度について評価した。鮮明度は、二重像がはっきり見えるか否かで評価し、二重像がはっきり見えるほど 1 に近づき、はっきり見えないほど 10 に近づく値で相対評価した。その結果を表 1 に示した。なお、図 1 2 は、二重層の光線経路図であり、（A）はフレネルレンズシートが薄く、二重像のズレが顕著でない場合を示しており、（B）はフレネルレンズシートが厚く、二重像のズレが顕著な場合を示している。

【0053】

総合評価；上記の評価結果を総合的に判断して評価し、◎、◎～○、○、△の 4 段階で評価した。△以外を良品と判断した。

【0054】

【表 1】

	フレネルレンズシート		基材シート		二重像の評価		
	ヘイズ値H (%)	厚さT (mm)	拡散剤 (重量部)	厚さ (mm)	メイン画像から のスレ量 (mm)	鮮明度	総合評価
比較例 1	12	0.8	0.05	0.75	2	1	△
実施例 1	17		0.12			2	○
実施例 2	23		0.20			3	◎
比較例 2	17	1.0	0.09	0.95	3	2	△
実施例 3	23		0.16			3	○
実施例 4	27		0.23			4	◎
比較例 3	27	1.5	0.15	1.45	5	4	△
実施例 5	33		0.22			5	○
実施例 6	34.5		0.26			6	◎
比較例 4	34.5	2.0	0.19	1.95	7	6	△
実施例 7	38		0.24			7	○
実施例 8	40.5		0.28			8	○~◎
比較例 5	38	2.5	0.18	2.45	9	7	△
実施例 9	41		0.22			8	○
実施例 10	44		0.25			9	○~◎
比較例 6	41	3.0	0.18	2.95	11	8	△
実施例 11	44		0.20			9	○
実施例 12	47		0.25			10	○~◎

【図面の簡単な説明】

【0055】

【図 1】 本発明のフレネルレンズシートの一例を示す模式的な斜視図である。

【図 2】 式 1 の関係を表したグラフである。

【図 3】 フレネルレンズシートのフレネル中心部から切り出したヘイズ値測定用の試

験片の一例を示す模式的な斜視図である。

【図 4】ヘイズ値が調整されたフレネルレンズシートの 3 つの例を示す模式断面図である。

【図 5】本発明のフレネルレンズシートの効果の説明図である。

【図 6】本発明の透過型スクリーンの一例を示す模式的な断面図である。

【図 7】本発明の透過型スクリーンを構成する光拡散シートの例を示す模式的な斜視図である。

【図 8】本発明の透過型スクリーンを装着してなる背面投射型表示装置の一例を示す概略図である。

【図 9】二重像の発生メカニズムを示す図である。

【図 10】実施例で用いて透過型スクリーンの断面構成図である。

【図 11】透過型スクリーンの表面に映し出されるクロスハッチングの二重像の観察方法を示す模式図である。

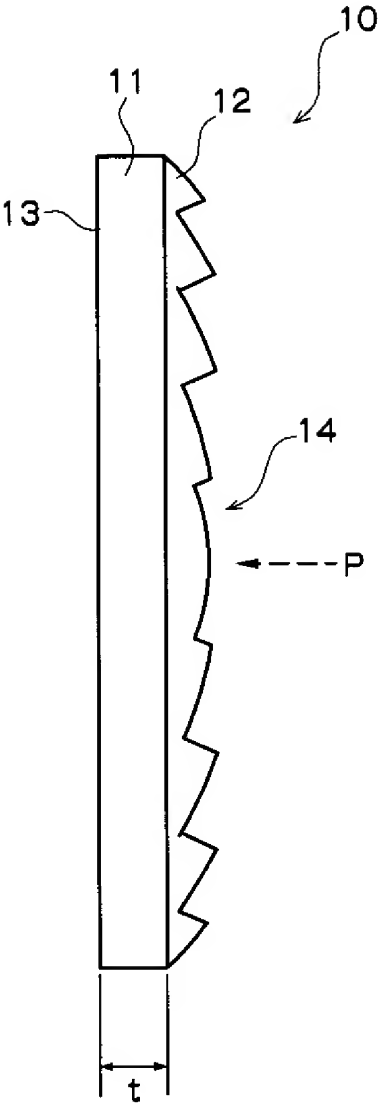
【図 12】二重層の光線経路図であり、(A) はフレネルレンズシートが薄い場合であり、(B) はフレネルレンズシートが厚い場合である。

【符号の説明】

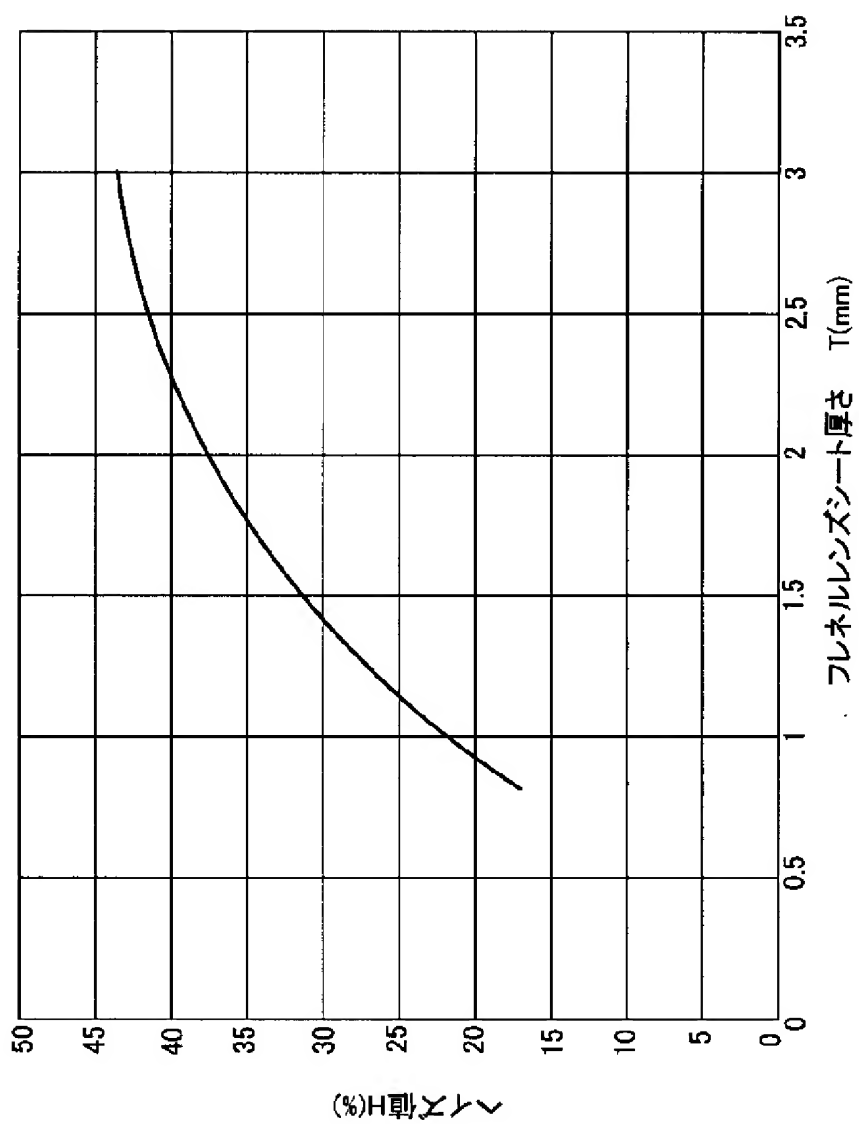
【0056】

- 10 フレネルレンズシート
- 11 基材シート
- 12 フレネルレンズ部
- 13 平坦面
- 14 フレネル中心部
- 15 フレネル中心部の厚さ
- 16 拡散剤
- 17, 18 凹凸形状
- 20 光拡散シート
- 21, 22, 23 レンチキュラーレンズシート
- 24, 24' シリンドリカルレンズ
- 25 溝
- 26 低屈折率部
- 27 BS パターン
- 28 高屈折率部
- 31 第 1 斜面
- 32 第 2 斜面
- 51 入射光
- 52 反射光
- 53 映像光
- 60 透過型スクリーン
- 80 背面投射型表示装置
- 81 透過型スクリーン
- 82 筐体
- 83 光源
- 84 ミラー
- 85 映像光
- 100 透過型スクリーン
- 101 フレネルレンズシート
- 102 レンチキュラーレンズシート
- 111 基材シート
- 112 フレネルレンズ部
- 113 拡散剤

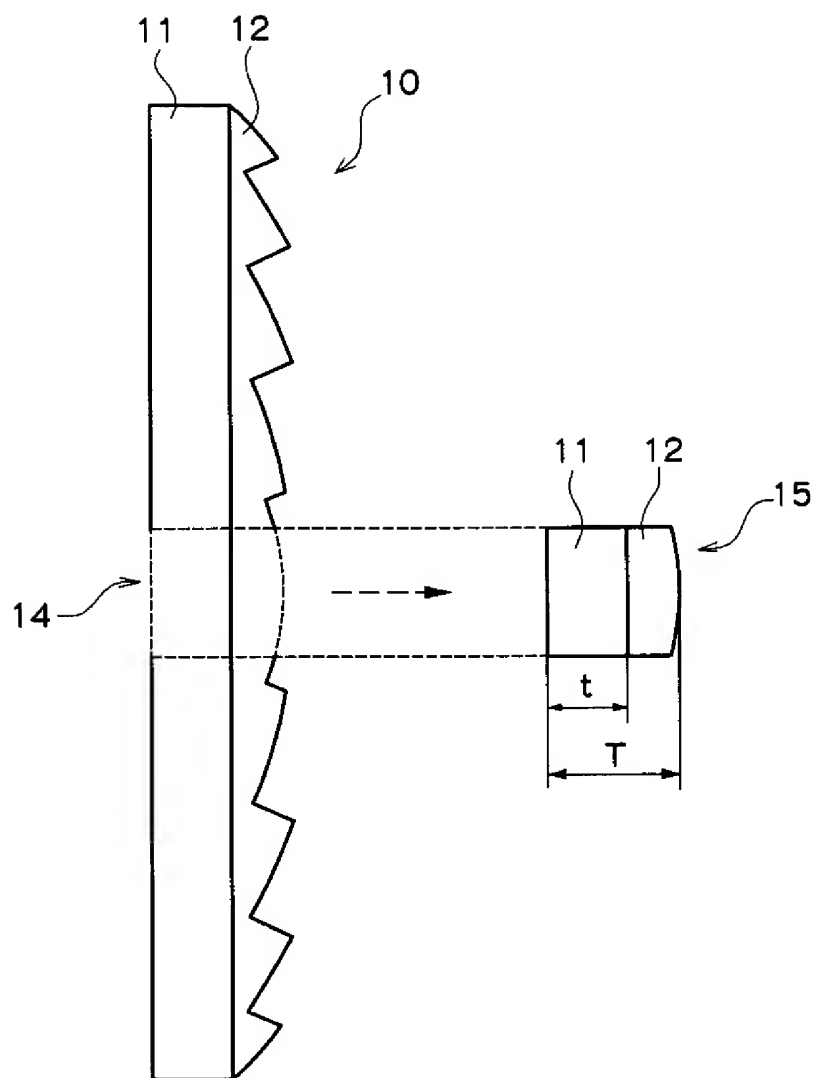
- 1 2 1 レンチキュラーレンズ
- 1 2 2 P E Tフィルム
- 1 2 3 感光粘着層
- 1 2 4 カーボン転写層
- 1 2 5 接着層
- 1 2 6 支持板
- 1 3 0 ゴースト像
- H ヘイズ値
- T フレネルレンズシートの厚さ
- t 基材シートの厚さ
- P フレネル中心



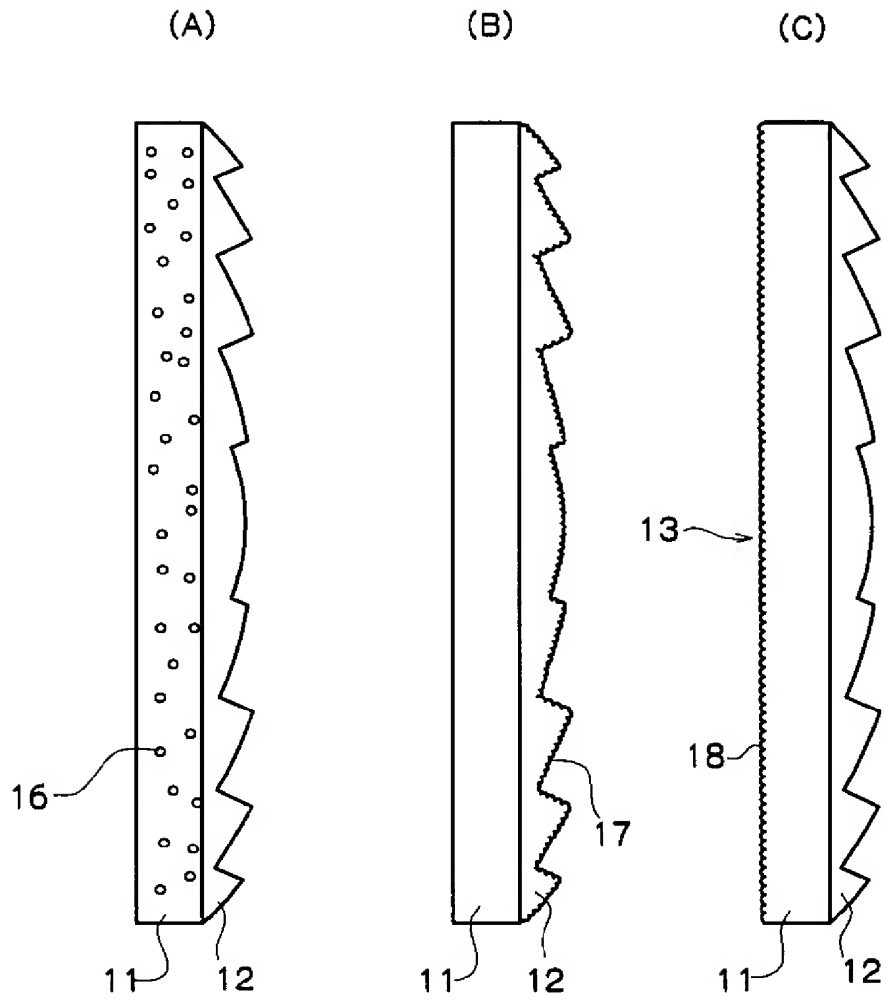
【図 2】



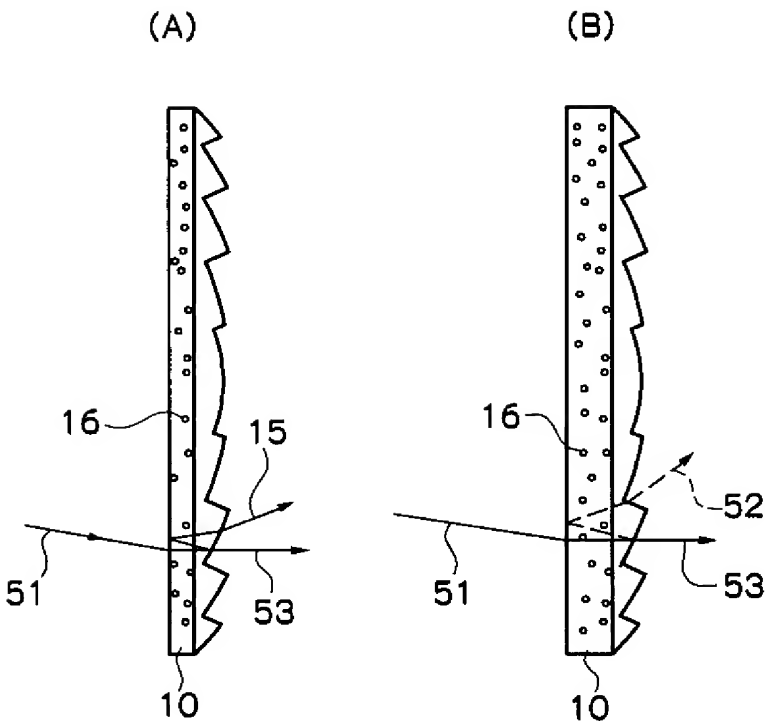
【図 3】



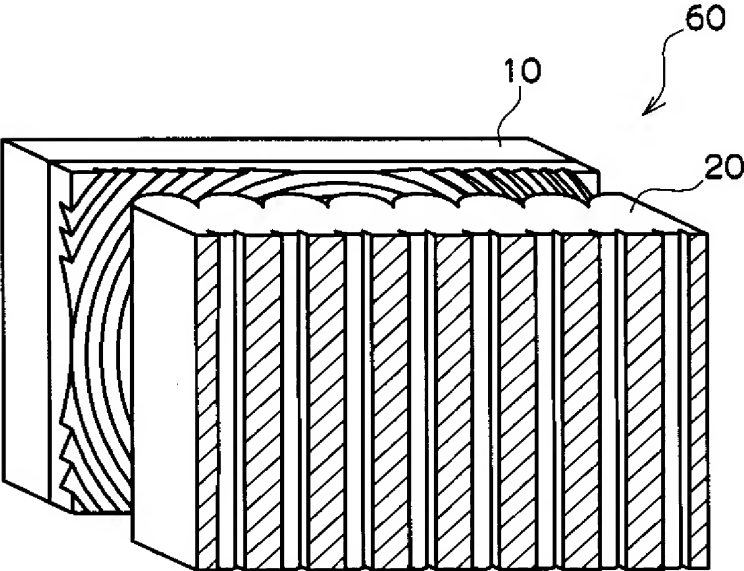
【図 4】

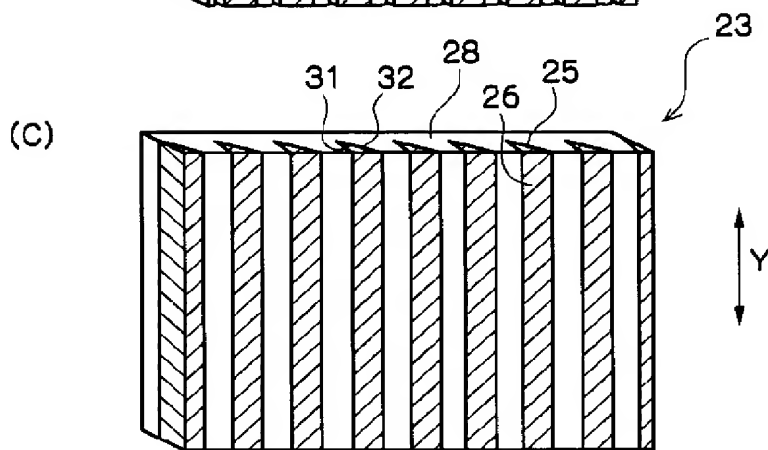
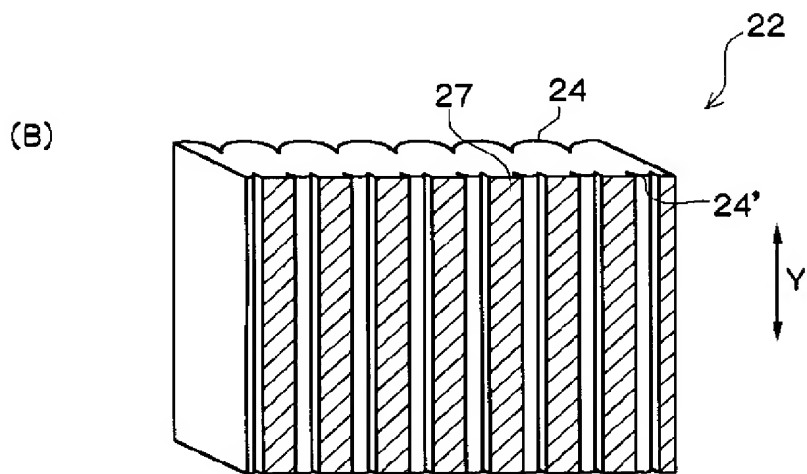
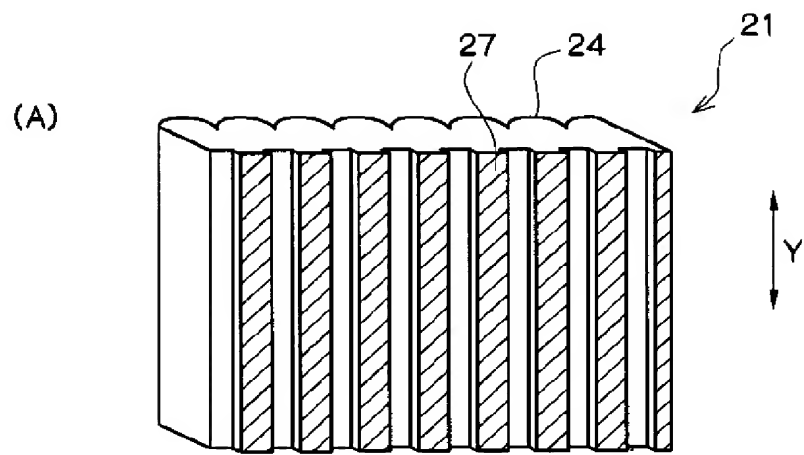


【図 5】

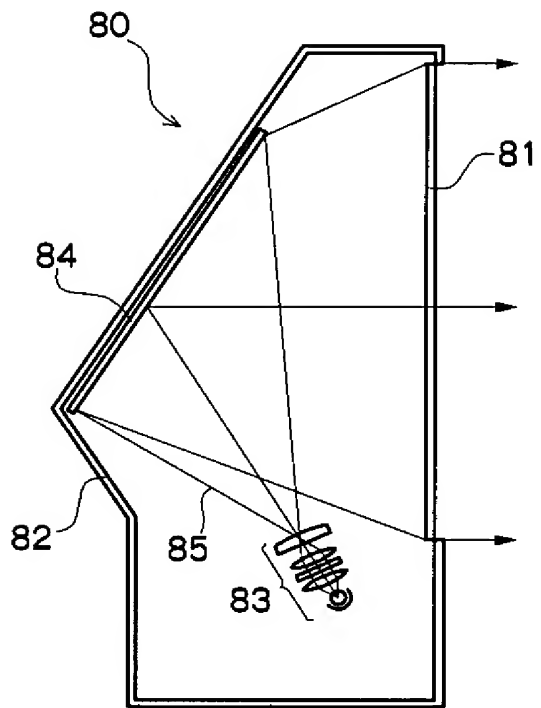


【図 6】

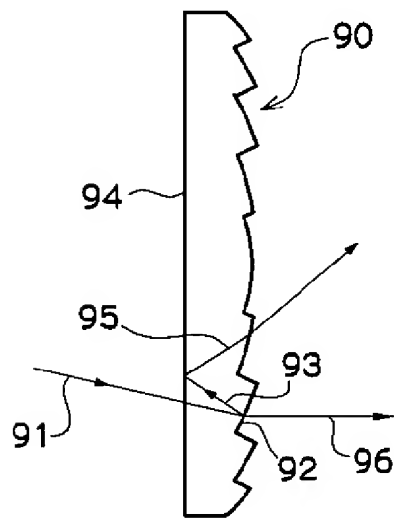




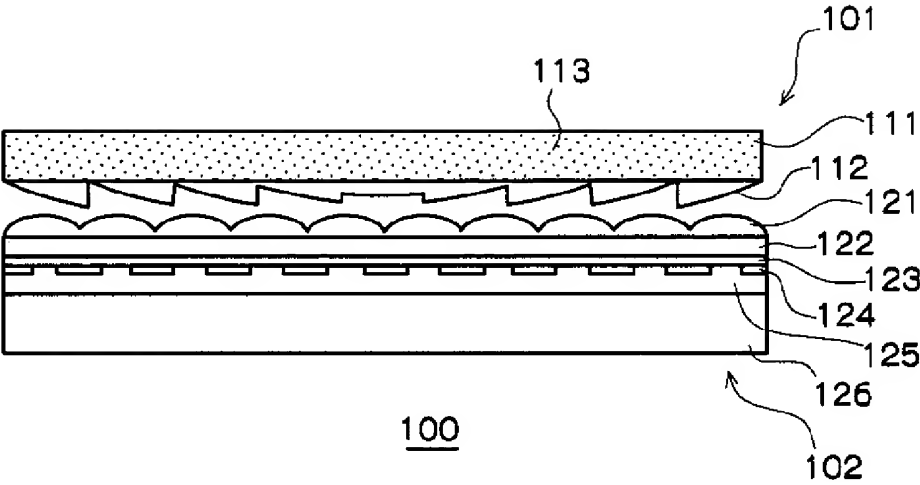
【図 8】



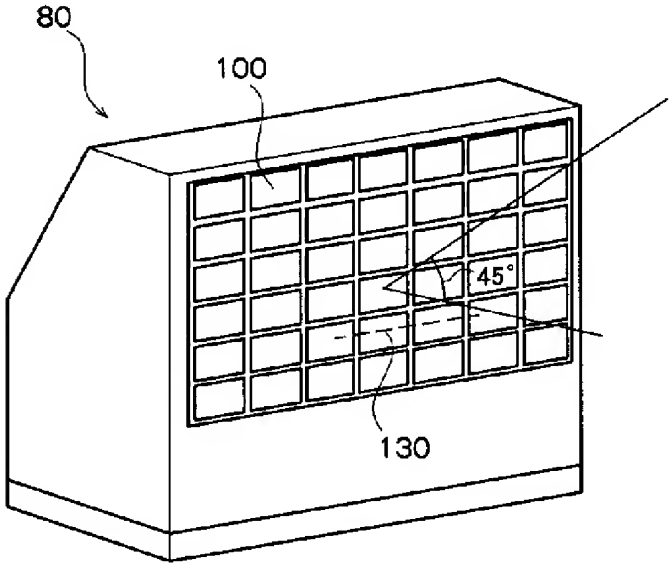
【図 9】



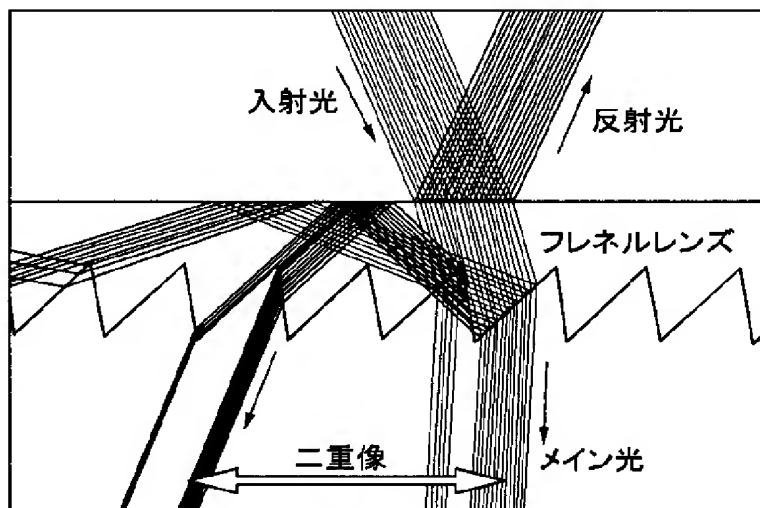
【図 1 0】



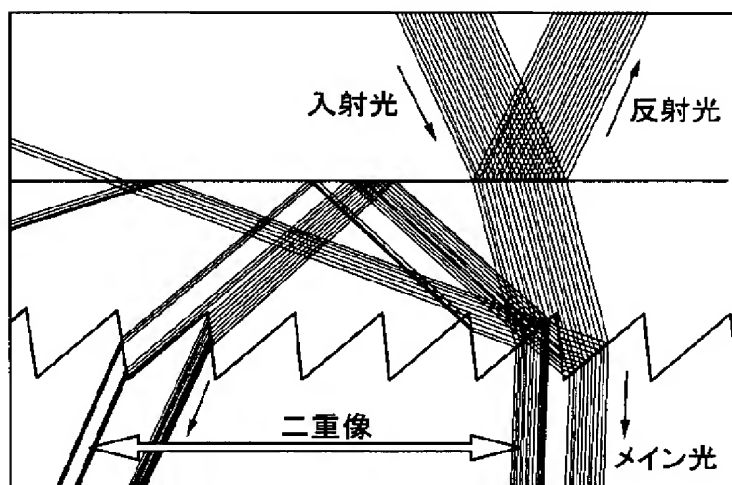
【図 1 1】



(A)



(B)



【書類名】 要約書

【要約】

【課題】 LCDやDLP等の単光源を用いた背面投射型表示装置のスクリーン上に表示される二重像を低減させることができる、単光源対応の透過型スクリーン用フレネルレンズシート、及び透過型スクリーンを提供する。

【解決手段】 基材シート11と、基材シート11上に設けられたフレネルレンズ部12とを有する単光源対応の透過型スクリーン用フレネルレンズシート10において、フレネルレンズシート10のフレネル中心部14でのヘイズ値H(%)と厚さT(mm)との関係が下記式を満たすように構成する。

$$H \geq 3.15T^3 - 23.6T^2 + 63.8T - 20.5 \quad \cdots 1$$

【選択図】 図1

出願人履歴

0 0 0 0 0 2 8 9 7

19900827

新規登録

東京都新宿区市谷加賀町一丁目1番1号
大日本印刷株式会社